

ТОВ "ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "МЕТІНВЕСТ ПОЛІТЕХНІКА"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ступінь (сфера) вищої освіти: другий (магістерський)

Термін навчання: 1 рік 4 місяці

ЗАТВЕРДЖЕНО

протокол засідання Вченої ради №6
від 19.06.2024 р.

галузь знань 13 Механічна інженерія
спеціальність 136 Металургія
освітньо-професійна програма Сучасні технології прокатного виробництва
форма здобуття освіти денна

Наявність освітнього ступеня бакалавра (6 рівень Національної рамки кваліфікацій) або вищого ступеня (рівня)

Ректор  Олександр ПОВАЖНИЙ

I ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс навчання	Семестри і тижні																																																					
	Осінній (жовтень-лютий / вересень-січень для 2 курсу)																						Весняний (лютий-липень)										Липень-вересень																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1	П	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	П	П	П	П	ДП	ДП	ДП	ДП	ДП	ДП	ДП	А																																		
3																																																						
4																																																						

Позначення: Т – теоретичне та виробниче навчання; П – практична підготовка, тренінг; С – семестровий контроль;
ДП – дипломне проектування; А – атестація; К – канікули

II БЮДЖЕТ ЧАСУ

Види робіт		Курси			
		1	2	3	4
Теоретичне та виробниче навчання	Т	33	8		
Практична підготовка	П	1	4		
Семестровий контроль	С	4	1		
Дипломне проектування	ДП	0	7		
Атестація	А	0	1		
Канікули	К	14	0		
Всього		52	21		

III РОЗПОДІЛ ЧАСУ

Цикли і групи освітніх компонентів	кред.	%
Всього за програмою	90	100,0
обов'язкові компоненти	65	72,2
вибіркові компоненти	25	27,8
Навчання за дуальної форми		%
Годинний фонд універ. навчання		77,0
Годинний фонд вироб. навчання		23,0

IV ПРАКТИКИ ТА АТЕСТАЦІЯ

Освітні компоненти	тижнів	сем.
Стратегічна сесія "Управління професійним розвитком через освіту"	1	1
Передатестаційна практика	4	3
Підготовка та захист кваліфікаційної роботи	8	3

V ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№	Цикл підготовки ***	Назва освітнього компоненту	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ECTS	Кількість годин							Розподіл аудиторних годин за семестрами / кількість тижнів у семестрі						Форми поточного контролю			
			Іспити	Заліки	Захисти курсових, звітів з практики, атестація		Загальний обсяг	Аудиторні *				На виробництві	Сам. робота		1 курс		2 курс						
								Всього	Лекц.	Лаб.	Практ.		університет	виробництво	I	II	III						
															16	17	8						
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																							
OK1	С	Стратегічна сесія "Управління професійним розвитком через освіту"		1		1,5	45	18	8		10		27									М, П	
OK2	МС	Фахова англійська мова для ділового та наукового спілкування		1		4	120	48			48		72		3							М, П	
OK3	ПЯ	Дослідження у проєктах підвищення операційної ефективності		1		5	150	48	16		32		102		3							М, ІЗ, П	
OK4	МІ	Інженерія захисту та безпеки	1			4,5	135	44	16		28	4	83	4	3							М, ІЗ, Л, П	
OK5	ПЯ	Теорія та практика прокатного виробництва	1			5	150	32	16		16	16	94	8	3							М, ІЗ, Л, П	
OK6	ПЯ	Сучасні технології формування структури та властивостей матеріалів та продукції		2		5	150	51	17	4	30		99		3							М, ІЗ, П	
OK7	ПЯ	Технології та операційне вдосконалення прокатних виробництв	2			5	150	50	34		16	18	74	8	4							М, ІЗ, Л, П	
OK8	ПЯ	Автоматизовані системи управління технологічними процесами у прокатному виробництві		2		4	120	30	17		13	4	80	6	2							М, ІЗ, Л, П	
OK9	ІТ	Моделювання та комп'ютерні технології в прокатному виробництві		2		5	150	51	17		34		99		3							М, ІЗ, П	
OK10	ПЯ	Міждисциплінарна курсова робота з сучасних технологій прокатного виробництва			2	1	30						30									ІЗ, П	
OK11	ПЯ	Управління проєктами розвитку прокатного виробництва	3			3	90	32	16		16		58		4							М, ІЗ, П	
OK12	МІ	Організація та управління лабораторним контролем сировини і продукції у металургійному виробництві		3		4	120	34	16		18	6	74	6	5							М, ІЗ, Л, П	
OK13	ПЯ	Передатестаційна практика			3	6	180							180								ІЗ, П	

