ТОВ "ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ "МЕТІНВЕСТ ПОЛІТЕХНІКА"

ЗАТВЕРДЖЕНО

протокол засідання Вченої ради №6
від 19.06.2024 р.

Ректор Олександр ПОВАЖНИЙ

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ступінь (сфера) вищої освіти: другий (магістерський)

Термін навчання: 1 рік 4 місяці

галузь знань 13 Механічна інженерія
спеціальність 136 Металургія
освітньо-професійна програма Сучасні технології прокатного виробництва
форма здобуття освіти денна

Наявність освітнього ступеня бакалавра (6 рівень Національної рамки кваліфікацій) або вищого ступеня (рівня)

I ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| Курс навчання | Семестри і тижні | | |

V ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№	Цикл підготовки ***	Назва освітнього компоненту	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ECTS	Кількість годин								Розподіл аудиторних годин за семестрами / кількість тижнів у семестрі								Форми поточного контролю
								Аудиторні *					На виробництві	Сам. робота		1 курс		2 курс						
			Іспити	Заліки	Захисти курсових, звітів з практики, атестація		Загальний обсяг	Всього	Лекц.	Лаб.	Практ.		університет	виробництво	I	II	III						
															16	17	8						
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																							
ОК1	С	Стратегічна сесія "Управління професійним розвитком через освіту"		1		1,5	45	18	8		10		27										М, П
ОК2	МС	Фахова англійська мова для ділового та наукового спілкування		1		4	120	48			48		72		3								М, П
ОК3	ПЯ	Дослідження у проєктах підвищення операційної ефективності		1		5	150	48	16		32		102		3								М, ІЗ, П
ОК4	МІ	Інженерія захисту та безпеки	1			4,5	135	44	16		28	4	83	4	3								М, ІЗ, Л, П
ОК5	ПЯ	Сучасні техніко-технологічні аспекти прокатного виробництва	1			5	150	32	16		16	16	94	8	3								М, ІЗ, Л, П
ОК6	ПЯ	Сучасні технології формування структури та властивостей матеріалів та продукції		2		5	150	51	17		34		99			3							М, ІЗ, П
ОК7	ПЯ	Технології та операційне вдосконалення прокатних виробництв	2			5	150	50	34		16	18	74	8		4							М, ІЗ, Л, П
ОК8	ПЯ	Автоматизовані системи управління технологічними процесами у прокатному виробництві		2		4	120	30	17		13	4	80	6		2							М, ІЗ, Л, П
ОК9	ІТ	Моделювання та комп'ютерні технології в прокатному виробництві		2		5	150	51	17		34		99			3							М, ІЗ, П
ОК10	ПЯ	Міждисциплінарна курсова робота з сучасних технологій прокатного виробництва			2	1	30						30										ІЗ, П
ОК11	ПЯ	Управління проєктами розвитку прокатного виробництва	3			3	90	32	16		16		58				4						М, ІЗ, П
ОК12	МІ	Організація та управління лабораторним контролем сировини і продукції у металургійному виробництві		3		4	120	34	16		18	6	74	6			5						М, ІЗ, Л, П
ОК13	ПЯ	Передатестаційна практика			3	6	180							180									ІЗ, П

№	Цикл підготовки ***	Назва освітнього компоненту	Розподіл за семестрами			Кількість кредитів ECTS	Кількість годин							Розподіл аудиторних годин за семестрами / кількість тижнів у семестрі								Форми поточного контролю
								Аудиторні *					Сам. робота		1 курс		2 курс						
			Іспити	Заліки	Захисти курсових, звітів з практики, атестація		Загальний обсяг	Всього	Лекц.	Лаб.	Практ.	На виробництві	університет	виробництво	I	II	III					
															16	17	8					
ОК14	ПЯ	Підготовка та захист кваліфікаційної роботи			3	12	360							360								ІЗ, П
Всього обов'язкові компоненти						***65***	***1950***	***438***	***173***		***265***	***48***	***892***	***572***	***12***	***12***	***9***					
ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																						
ВК1	ПЯ	Вибірковий компонент		1		5	150	48	16		32		102		3							
ВК2	ПЯ	Вибірковий компонент		1		5	150	48	16		32		102		3							
ВК3	ПЯ	Вибірковий компонент		2		5	150	51	17		34		99			3						
ВК4	ПЯ	Вибірковий компонент		2		5	150	51	17		34		99			3						
ВК5	ПЯ	Вибірковий компонент		3		5	150	48	24		24		102				6					
Всього вибіркові компоненти						***25***	***750***	***246***	***90***		***156***		***504***		***6***	***6***	***6***					
ВСЬОГО						***90***	***2700***	***684***	***263***		***421***	***48***	***1396***	***572***	***18***	***18***	***15***					

Примітка:

*** - розподіл аудиторних годин між лабораторними та практичними заняттями за вибірковими освітніми компонентами визначається робочою програмою навчальної дисципліни; в разі вибору компоненту практичної підготовки (тренінг, наставницький курс на робочому місці тощо) - розподіл годин визначається програмою даного виду компоненту;**

**** - кількість годин аудиторної роботи визначається при виданні наказу про ліквідацію академічної різниці**

***** - цикли підготовки: МС - мовна та світоглядна підготовка, МІ - STEM-підготовка, ПЯ - компоненти професійного ядра, ІТ - інформаційні технології, С - гнучкі навички**

Форми поточного контролю: М - модульні контрольні роботи; Л - виконання та захист лабораторних робіт; ІЗ - виконання індивідуальних завдань; П - інші форми (оцінка активності на заняттях, оцінка результатів виконання самостійної роботи, участь у проблемних дискусіях тощо)

Кількість форм контролю всього, в т.ч.	7	7	5						
іспити	2	1	1						
заліки	5	5	2						
захисти курсових робот та проєктів, звітів з практик та атестація		1	2						

Перший проректор-проректор з навчальної роботи _____ **Наталія РЕКОВА**

Керівник департаменту управління якістю освіти та акредитації _____ **Костянтин МОЙСЕЄНКО**

Завідувач кафедри _____ **Володимир ПАШИНСЬКИЙ**

Керівник проєктної команди _____ **Володимир КУХАР**

Гарант освітньої програми _____ **Максим ШТОДА**